Standaard Bestelformulier T- Trekwerk

In het onderstaande overzicht wordt de standaard maatvoering voor het T-trekwerk weergegeven. Per genormaliseerde buisdiameter wordt de hoogte van de T aangegeven welke afhankelijk is van de diameter van de getrokken T.

Om het T-trekwerk op de juiste wijze te kunnen offreren /uitvoeren zijn de onderstaande onderdelen van belang:

- Het basismateriaal voor T-trekwerk van RVS 304 of van RVS 316. RVS 304 : ☐ RVS 316 : ☐
- De afwerking basismateriaal in een geslepen of 'matte' uitvoering. Gebeitst : ☐ Geslepen : ☐
- Dient het leidingdeel naderhand op maat gezaagd te worden. Ja : ☐ Nee : ☐
- Het basismateriaal wordt door de opdrachtgever zelf toegeleverd. Ja : ☐ Nee : ☐
- Dient het T-trekwerk geleverd te worden met certificaat Ja : ☐ Nee : ☐

Enkele aandachtspunten voor het uitvoeren / bestellen van het T-trekwerk zijn:

- Het aanleveren van een digitale tekening in bij voorkeur een dwg formaat (resulteerd in een snelle levertijd)
- Het basismateriaal voor het T-trekwerk dient bij voorkeur een gegloeide buis te zijn (boven Ø154 niet van toepassing).
- Het basismateriaal dient bij voorkeur een Tig gelaste buis te zijn waarbij geen opstaande inwendige las aanwezig is.
- Het op tekening aangeven van de positie van de lasnaad t.o.v. de getrokken T (indien van belang).
- De maatvoering van de genormaliseerde buis en de te trekken T in mm en niet in NW / DN / ISO maten.
- Aan het einde van de buis dient naast de laatste T nog circa 1,5x de diameter van de T aan materiaal te bevinden.

| Hoogte T [mm] | Diameter Buis [mm] | | |